



El propósito de estos equipos es chequear rápido y seguro el peso neto del producto en cada envase existiendo un modelo para cada demanda de producción y tipo de envase

Descripción general

- Estructura de acero carbono y plato pesaje en inoxidable 304
- Liviana y resistente
- Celda de carga electrónica de 200kg a 500kg de capacidad
- Controlador **LC-01x** EEx ib IIB T4 para control general de funciones, LCD con backlight
- Pulsador On/Off con retención
- Teclado industrial 16 teclas IP54
- Montaje estático (scw), sobre mesa elevadora ó sistemas automáticos sobre conveyors existentes (cw y dcw).

Detalles Técnicos

- Funcionamiento AUTO a tara fija, o SEMIAUTO, entrada por teclado ó desde tarador centralizado (tar02)
- Toma de datos del residuo de LPG de cada envase
- Insensible a vibraciones (filtraje electrónico de ruido)
- Mensajes de Error y de estado sobre el display
- Rutina de autodiagnóstico y chequeo solenoides y neumática
- Conexión half-duplex (bidireccional) RS485



Repesado estático mod. scw



Repesado automático mod. cw (1100 env/hr)

Opciones

- Conexión a sistema DMS a través de enlace wireless ó cable.
- Ampliación modular de equipos anexos.





Puesto tar02 tarador centralizado



Repesado dinámico 1600 env/hr md. dcw



Instalación de sistemas cw y dcw sobre conveyors existentes





Información Técnica

Características

Conexiones necesarias

(Especificaciones y requerimientos)

Instalación de aire comprimido

- Medida de conexión : G1/2" Filtro+regulador de G1/2" (CW)
 - Presión de trabajo : 5 bar - Máx 7 bar
- Calidad : La calidad del aire comprimido debe estar en concordancia a la norma ISO 8573.1, clase 2-3-2

Instalación de corriente eléctrica

- Medida de conexión G1/2" (CW y SCW)
- Voltaje: 1fase + tierra (variación de voltaje de 90- 264 V AC)
- Frecuencia: 50/60Hz

Red de tierra (GND) \leq 2 Ohm

Datos de consumo

Consumo neumático total : 9,5 Nm³/h, (5bar) (cw)
Consumo eléctrico total : Máx 10W (cw dcw)
2W (scw)

Peso

Depende de la configuración requerida, [60kg scw 150kg cw
220kg dcw]

Normativas

EN50014, 50020, 50081, 50082, 55022
Para uso en Zona 1 acorde con IEC 79-10 y Clase I, Div 1 acorde a
NEC (USA), artículo 500.

Datos adicionales

Accuracy Class C3, 3000d acorde con OIML R76/EN45501
[pesaje industrial]
Celda de carga certificada para ambientes explosivos EEx
Visualización en display LCD en SI [kg] ó ANSI [lbs]
Temperatura de uso: -10°C a +50°C

cw_dcw_ES

