

La familia de carruseles electrónicos **EC**, son la base para los sistemas de envasado electrónico, basado en equipos efm01. Existen configuraciones para distintos requerimientos productivos con link de datos entre carrusel y oficina de supervisión

## Descripción general

- Estructura rotante de acero
- Núcleo central Ex con suministro de servicio de lpg, electricidad y aire comprimido.
- Unidad de tracción Ex con variador de frecuencia con enlace RS485
- Manifold de lpg con válvulas colizantes.
- Transmisor de presión Ex i conectada a sistema de control DMS
- Opciones de alimentadores por empuje o longitudinales Ex.
- Disponibilidad para 12, 18, 24, 30 y 36 posiciones de equipos de envasado.
- Entrada de hombre para tareas de mantenimiento.
- Opción de alimentación a baterías NiCd recargables.



efm01 tipo C  
para montaje sobre carrusel



## Detalles Técnicos

- Riel de apoyo de acero intercambiable
- Un boogie de rueda cada 3 máquinas
- Pulsador de parada de emergencia
- Sensores de sincronismo inductivos ó infrarrojos (sin contacto, libre mantenimiento)  
o desde tarador centralizado
- Adquisición de datos en tiempo real





Toma de carga de baterías sobre carrusel



Cargador de baterías Ex





## Datos Técnicos

Capacidad y condiciones de envasado	Consultar con Departamento Técnico (capacidad envase, tipo válvula, tiempo de llenado)
Conexiones necesarias (especificación y requerimientos)	<p><b>Instalación de LPG</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Conexión LPG de carrusel: Brida Ø 2.5 ó 3"</li><li>- Presión de llenado: Máx. (21 bar)</li><li>- Presión de prueba: Máx (42 bar)</li></ul> <p><b>Instalación de aire comprimido</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Conexión AIRE a carrusel : 1/2" BSP</li><li>- Presión de trabajo : Min. 0.6 MPa (6 bar) - Máx. 1.0 MPa (10 bar)</li><li>- Calidad : La calidad del aire comprimido debe estar en concordancia a la norma ISO 8573.1, clase 2-3-2<sup>1</sup>)</li></ul> <p><b>Instalación de corriente eléctrica</b> (hacia máquinas de llenado, via fuente de alimentación de 12 VDC) MOD. EFC</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Voltaje: 1 fase + neutro + tierra (variación de voltaje de 90 a 264 V AC)</li><li>- Frecuencia: 50Hz +/- 10%</li></ul> <p><b>Red de tierra</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Máx. resistencia de transición entre cableado de tierra y tierra : menor a 2 Ohm</li></ul>
<b>Datos de consumo</b>	El carrusel de llenado, no consume aire comprimido, el mismo funciona como distribuidor de aire a través de la columna central (Ver consumo de máquina de llenado) Consumo eléctrico Max 2kW
<b>Peso</b>	Consultar con Departamento Técnico
<b>Normativas</b>	El carrusel de llenado está diseñado para uso en áreas clasificadas como Zona 1 acorde con IEC 79-10 y Clase I, Div 1 acorde a NEC (USA), artículo 500.
<b>Otros datos</b>	Diámetro : Consultar Nivel de carga de envase : 550-570 mm Tiempo de rotación : Min. 55 seg/rev - Máx. 85 seg/rev Columna central : Conexión de LPG y aire comprimido en parte superior de columna y conexión eléctrica por parte inferior.

ec\_01\_ES

